***Примечание:***

1. Количество узлов указывается на один конвейер.
2. Выбор оборудования производится по каталогу ООО «Первоуральский завод по ремонту горного оборудования» По согласованию с ООО «Первоуральский завод по ремонту горного оборудования» возможна комплектация конвейера взрывобезопасным электродвигателем привода и лентой типа 2Ш.
3. Для комплектации приводов применяются редукторы: РМ-350, 400, 500, 650; Ц2У-160, 200, 250; Ц2У-315Н, 355Н, 400Н; Ц2Н-450, 500, 630, 710; КЦ1-300, 400, 500; КЦ2-500, 750, 1000, 1300.
4. Крепежные изделия к оборудованию согласовываются отдельно.
5. Оборудование конвейеров изготовляется по действующим на ООО «Первоуральский завод по ремонту горного оборудования» чертежам и техническим условиям.
6. Предоставление совместно с опросным листом тягового расчета и схем опорных металлоконструкций обязательно.
7. Для оформления заявки на оборудование необходимо предварительное согласование опросного листа и схем металлоконструкций с ООО «Первоуральский завод по ремонту горного оборудования» Опросный лист должен предоставляться в 3-х экземплярах, один из которых после согласования остается у изготовителя.
8. Оборудование поставляется в грунтованном виде.
9. Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих качества продукции.

\***Шкафы, пульты управления, электропусковая и отдельно стоящая аппаратура, штанга токоподвода и электропитающие кабели согласовываются отдельно.**

Отгрузочные и платежные реквизиты заказчика

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наименование организации, фамилия,

подпись, телефон лица, заполнившего

опросный лист:

E-mail: info@pzrgo.ru

<https://pzrgo.ru>

Подпись ответственного лица заказчика,

заверенная печатью

ООО «Первоуральский завод по ремонту горного оборудования»

**Утверждено:**

Технический директор

**Согласовано:** с коррективами

 без коррективов

 Изготовитель - ООО «ПЗРГО»

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа оборудования стационарного ленточного конвейера

 Объект:

 Конвейер поз.\_\_\_\_\_ Количество \_\_\_\_\_\_ шт.

### Данные о конвейере, транспортируемом грузе, условиях эксплуатации

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Наименование показателя* | *Величина* | *Примеч.* |
| Основныетехническиеданные конвейера | Ширина ленты, мм |  |  |
| Длина  | по горизонтали |  |  |
| конвейера, м | по трассе |  |  |
| Высота подъема (с учетом разгру-зочной тележки) |  |  |
| Производительность, т/ч |  |  |
| Угол наклона (наибольший на трассе), град. |  |  |
| Скорость ленты, м/с |  |  |
| Характери-стика транс-портируемогогруза | Наименование |  |  |
| Насыпная масса, т/м3 |  |  |
| Гранулометрический состав (кусковатость), мм |  |  |
| Содержание влаги, %Температура, 0С |  |  |
| Условия работы конвейера | На открытом воздухе, в отапливае-мом, в неотапливаемом помещении |  |  |
| Диапазон температуры окружаю-щего воздуха, 0С |  |  |
| Влажность окружающего воздуха, % |  |  |
| Содержание пыли в зоне расположе-ния приводного барабана, г/м3 |  |  |

Геометрическая схема конвейера и схема расположения привода в плане

**Заказываемое оборудование**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *Наименование* | *Условное обозначение* | *Кол* | *Прим.* |
| Барабан приводной  |  |  |  |
| Привод, в том числе: | По чертежу завода |  |  |  |
| Электро-двига-тель | Тип |  |  |  |
| Мощность, кВтЧисло оборотов |  |  |  |
| Частота тока, ГцНапряжение сети, В |  |  |  |
| Тормоз |  |  |  |
| Редуктор (тип, исполнение, сборка) |  |  |  |
| Муфта быстроходная |  |  |  |
| Муфта тихоходная |  |  |  |
| Лента конвейерная, ГОСТ 20-85 |  |  |  |
| Устройство натяжное (винтовое,тележечное, рамное) |  |  |  |
| Устройство грузовое | Тип |  |  |  |
| Блок |  |  |  |
| Груз чугунный |  |  |  |
| Канат |  |  |  |
| Барабан неприводной |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| Роликоопоры и ролики | Жело-бчатая | с гладкими роликами |  |  |  |
| с амортизирую-щими роликами |  |  |  |
| центрирующая |  |  |  |
| Прямая верхняя |  |  |  |
| Прямая нижняя |  |  |  |
| Ролики дефлекторные верхние |  |  |  |
| Ролики дефлекторные нижние |  |  |  |

**Заказываемое оборудование**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Условное обозначение | *Кол.* | *Прим.* |
| Устройство от продольного пореза ленты |  |  |  |
| Очистные устройства ленты и барабанов | Скребок для очистки ленты |  |  |  |
| Очистное плужковое устройство |  |  |  |
| Щетка вращающаяся электрическая |  |  |  |
| Очисти-тели барабанов | приводного |  |  |  |
| концевого |  |  |  |
| натяжного винтового |  |  |  |
| Устройствавыключаю-щие | канатное |  |  |  |
| рычажное |  |  |  |
| Устройство контроля скорости |  |  |  |
| Разгрузочные устройства | \*Тележка барабанная разгрузочная | Тип |  |  |  |
| Длина хода, м |  |  |  |
| Привод (правый или левый) |  |  |  |
| Исполнение воронки |  |  |  |
| Обойма концевая |  |  |  |
| Каретка для гибкого кабеля |  |  |  |
| Зажим |  |  |  |
| Плужковый сбрасыватель | Тип |  |  |  |
| Привод (правый или левый) |  |  |  |
| Разгрузка (на обе стороны, направо, налево) |  |  |  |
| Устройство плавного пуска |  |  |  |
| Металлоконструкция |  |  |  |

https://pzrgo.ru