***Примечание:***

1. Количество узлов указывается на один конвейер.
2. Выбор оборудования производится по каталогу ООО «Первоуральский завод по ремонту горного оборудования» По согласованию с ООО «Первоуральский завод по ремонту горного оборудования» возможна комплектация конвейера взрывобезопасным электродвигателем привода и лентой типа 2Ш.
3. Для комплектации приводов применяются редукторы: РМ-350, 400, 500, 650; Ц2У-160, 200, 250; Ц2У-315Н, 355Н, 400Н; Ц2Н-450, 500, 630, 710; КЦ1-300, 400, 500; КЦ2-500, 750, 1000, 1300.
4. Крепежные изделия к оборудованию согласовываются отдельно.
5. Оборудование конвейеров изготовляется по действующим на ООО «Первоуральский завод по ремонту горного оборудования» чертежам и техническим условиям.
6. Предоставление совместно с опросным листом тягового расчета и схем опорных металлоконструкций обязательно.
7. Для оформления заявки на оборудование необходимо предварительное согласование опросного листа и схем металлоконструкций с ООО «Первоуральский завод по ремонту горного оборудования» Опросный лист должен предоставляться в 3-х экземплярах, один из которых после согласования остается у изготовителя.
8. Оборудование поставляется в грунтованном виде.
9. Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих качества продукции.

\***Шкафы, пульты управления, электропусковая и отдельно стоящая аппаратура, штанга токоподвода и электропитающие кабели согласовываются отдельно.**

Отгрузочные и платежные реквизиты заказчика

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наименование организации, фамилия,

подпись, телефон лица, заполнившего

опросный лист:

E-mail: [info@pzrgo.ru](mailto:info@pzrgo.ru)

<https://pzrgo.ru>

Подпись ответственного лица заказчика,

заверенная печатью

ООО «Первоуральский завод по ремонту горного оборудования»

**Утверждено:**

Технический директор

**Согласовано:** с коррективами

без коррективов

Изготовитель - ООО «ПЗРГО»

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа оборудования стационарного ленточного конвейера

Объект:

Конвейер поз.\_\_\_\_\_ Количество \_\_\_\_\_\_ шт.

### Данные о конвейере, транспортируемом грузе, условиях эксплуатации

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *Наименование показателя* | | | *Величина* | *Примеч.* |
| Основные  технические  данные  конвейера | Ширина ленты, мм | |  |  |
| Длина | по горизонтали |  |  |
| конвейера, м | по трассе |  |  |
| Высота подъема (с учетом разгру-зочной тележки) | |  |  |
| Производительность, т/ч | |  |  |
| Угол наклона (наибольший на трассе), град. | |  |  |
| Скорость ленты, м/с | |  |  |
| Характери-стика транс-портируемого  груза | Наименование | |  |  |
| Насыпная масса, т/м3 | |  |  |
| Гранулометрический состав (кусковатость), мм | |  |  |
| Содержание влаги, %  Температура, 0С | |  |  |
| Условия работы конвейера | На открытом воздухе, в отапливае-мом, в неотапливаемом помещении | |  |  |
| Диапазон температуры окружаю-щего воздуха, 0С | |  |  |
| Влажность окружающего воздуха, % | |  |  |
| Содержание пыли в зоне расположе-ния приводного барабана, г/м3 | |  |  |

Геометрическая схема конвейера и схема расположения привода в плане

**Заказываемое оборудование**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Наименование* | | | | | *Условное обозначение* | *Кол* | *Прим.* |
| Барабан приводной | | | | |  |  |  |
| Привод, в том числе: | По чертежу завода | | | |  |  |  |
| Электро-двига-тель | | Тип | |  |  |  |
| Мощность, кВт  Число оборотов | |  |  |  |
| Частота тока, Гц  Напряжение сети, В | |  |  |  |
| Тормоз | | | |  |  |  |
| Редуктор (тип, исполнение, сборка) | | | |  |  |  |
| Муфта быстроходная | | | |  |  |  |
| Муфта тихоходная | | | | |  |  |  |
| Лента конвейерная, ГОСТ 20-85 | | | | |  |  |  |
| Устройство натяжное (винтовое,  тележечное, рамное) | | | | |  |  |  |
| Устройство грузовое | | | Тип | |  |  |  |
| Блок | |  |  |  |
| Груз чугунный | |  |  |  |
| Канат | |  |  |  |
| Барабан неприводной | | | | |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| Роликоопоры и ролики | | Жело-бчатая | | с гладкими роликами |  |  |  |
| с амортизирую-щими роликами |  |  |  |
| центрирующая |  |  |  |
| Прямая верхняя | | |  |  |  |
| Прямая нижняя | | |  |  |  |
| Ролики дефлекторные верхние | | |  |  |  |
| Ролики дефлекторные нижние | | |  |  |  |

**Заказываемое оборудование**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | | | | | | Условное обозначение | *Кол.* | *Прим.* |
| Устройство от продольного пореза ленты | | | | | |  |  |  |
| Очистные устройства ленты и барабанов | | Скребок для очистки ленты | | | |  |  |  |
| Очистное плужковое устройство | | | |  |  |  |
| Щетка вращающаяся электрическая | | | |  |  |  |
| Очисти-тели барабанов | | | приводного |  |  |  |
| концевого |  |  |  |
| натяжного винтового |  |  |  |
| Устройства  выключаю-щие | | канатное | | | |  |  |  |
| рычажное | | | |  |  |  |
| Устройство контроля скорости | | | | | |  |  |  |
| Разгрузочные устройства | \*Тележка  барабанная разгрузочная | | Тип | | |  |  |  |
| Длина хода, м | | |  |  |  |
| Привод (правый или левый) | | |  |  |  |
| Исполнение воронки | | |  |  |  |
| Обойма концевая | | |  |  |  |
| Каретка для гибкого кабеля | | |  |  |  |
| Зажим | | |  |  |  |
| Плужковый сбрасыватель | | | Тип | |  |  |  |
| Привод (правый или левый) | |  |  |  |
| Разгрузка (на обе стороны, направо, налево) | |  |  |  |
| Устройство плавного пуска | | | | | |  |  |  |
| Металлоконструкция | | | | | |  |  |  |

https://pzrgo.ru